

Inviare il presente documento a: certificazioni@cismondisrl.com

Il richiedente:

Ragione sociale	_____	Telefono	_____
Indirizzo	_____	CAP Città (Prov)	_____
Persona di riferimento	_____	e-mail	_____
Indirizzo unità produttiva	_____	Cell	_____

Richiesta per:

<input type="checkbox"/> Prima certificazione	<input type="checkbox"/> Estensione/modifica di prodotto	<input type="checkbox"/> Modifiche agli estremi aziendali	<input type="checkbox"/> Subentro ad altro Organismo Notificato
---	--	---	---

per prodotti strutturali metallici secondo la:

- norma **EN 1090-1:2012 + EN 1090:**
- Parte 2 – Componenti strutturali in acciaio**
 - Parte 3 – Componenti strutturali in alluminio**
 - Parte 4 – Componenti strutturali in acciaio formati a freddo**
 - Parte 5 – Componenti strutturali in alluminio formati a freddo**

Metodi di dichiarazione applicabili

Progettazione strutturale	Specifiche	Metodo
<input type="checkbox"/> N.A.	Produzione in serie (a catalogo)	Metodo 1
<input type="checkbox"/> Interna/esterna	Progettazione su norme armonizzate e che fanno riferimento a Eurocodici	Metodo 2
<input type="checkbox"/> Del committente	Le specifiche di progetto sono fornite dal Cliente/Committente	Metodo 3a
<input type="checkbox"/> Interna/esterna	Progettazione realizzata dal Fabbricante sulla base delle richieste del Cliente/Committente	Metodo 3b

Classi di esecuzione applicabili

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

Processi di saldatura utilizzati (se applicabile)

Gruppo di appartenenza CEN ISO/TR 15608: <input type="checkbox"/> 1.1 <input type="checkbox"/> 1.2 <input type="checkbox"/> 1.4 <input type="checkbox"/> Altro:			
Spessore: <input type="checkbox"/> t ≤ 25 mm <input type="checkbox"/> 25 < t ≤ 50 mm <input type="checkbox"/> t > 50 mm <input type="checkbox"/> Altro:			
<input type="checkbox"/> 111 elettrodo	<input type="checkbox"/> 121 ad arco sommerso, con filo	<input type="checkbox"/> 131 in atmosfera inerte MIG	<input type="checkbox"/> 141 in atmosfera inerte TIG
<input type="checkbox"/> 135 saldatura in gas attivo con filo elettrodo fusibile (MAG)		<input type="checkbox"/> Altro:	

Inviare il presente documento a: certificazioni@cismondisrl.com

Attività/lavorazioni

Attività/lavorazioni eseguite dal fabbricante (sia internamente sia affidate all'esterno)	Percentuale indicativa di affidamento all'esterno (%)
<input type="checkbox"/> Progettazione	
<input type="checkbox"/> Saldatura	
<input type="checkbox"/> Taglio non termico	
<input type="checkbox"/> Piegatura	
<input type="checkbox"/> Foratura	
<input type="checkbox"/> Taglio termico	
<input type="checkbox"/> Trattamenti di protezione della superficie	
<input type="checkbox"/> Trattamenti termici (diversi dal taglio termico)	
<input type="checkbox"/> Ispezioni/controlli	
<input type="checkbox"/> Altro:	

Data:

Firma del richiedente:
